安水 暁俊

代表取締役社長

動指針について述べてきました。 ひとりが共有すべき心構え・価値観、とるべき行るために、私が考えていること、安永で働く一人 とし、グローバルニッチM1のビジョンを達成す セージを重ねてきました。 1年に社長に就任してから、本トップメッ 安永が企業理念を使命

社内報の原点

完了した際に、部課長の皆さんに事業体WAYを決定する社内研修のことです。MS塾が1年間で両塾とも、課題図書をもとに社内で議論して意思 WAY第2版も予定しています。 錯誤の末にようやく完成しました。今年、事業体 そもそもWAYとは何かの悩みから始まり、 創ってもらいました。初めての試みだったので、 た。ちょうどその頃、MS塾とPM塾も始めました。 2 1年から、 この躍進原稿を書き始めまし 試行

私自身も会社的なWAY、 いわゆる

います。 長年に渡りお付き合いいただき、誠に有難うござ 陰様で何とか13年間続け、初志貫徹できました。 陰様で何とか13年間続け、初志貫徹できました。お の年に向けて創ろうと秘かに考えていました。お

コンセプト=全体を貫く基本的な観点・考え方

例を挙げて、少し振り返ってみます。目的や目標のことを指します。社内の取り組み事ですので、仕事をする上での手段ではなく、そのですので、 コンセプトとは全体を貫く基本的な観点・考え方 を練ることが大事だと「酸っぱく伝えてきました。 しれませんが、 私と仕事で接した方は言われた経験があるかも 仕事を始める前にまずコンセプト

めに、 いコンセプトで考えてもらっています。高くコスト競争力のあるコンロッドラインを新し てもらいました。 で初めて焼結材クラッキング工法を立ち上げるたラインの新しいコンセプトが必要でした。新興国 量産部品事業では、安永メキシコでコンロッド らいました。また、最近では日本で汎用性が工程集約した新しいコンセプトを考えだし

ら 著)を踏まえて専用機ビジネスと標準機ビジネス製品アーキテクチャ(ものづくり経営学 藤本隆宏 ンセプトをしっかり定めてもらいました。 の戦略についてコンセプトの使い分けを考えても 機械装置事業では、製品名のルールについてコ ーキテクチャ(ものづくり経営学 藤本隆宏 また、

ンセプトについて考えてもらいました。 技術本部では、新規開発の極板活性 新規開発の極板活性化装置のコ

プトを定めて取り組んでもらっています。 合 した。また、 管理本部では、社員が器物破損してしまった場 の手順についてコンセプ 最近ではデジタル化についてコンセ トを徹底してもらいま

あら ゆる仕事でコンセプトは大事です。 特に、

> 新製品、 を完遂することができます。 コンセプトがあると、途中でぶれることなく仕事 新事業、 る上で何か、 新市場を創り出す時に、 新しい発想や工夫、 、骨太の新工法、

社内報のコンセプ

なるか分かりませんが、当初は次のようなものでていく中で見直しも行いました。皆さんの参考に まで続けられなかったと感じています。 コンセプトを決めました。それが無ければ、ここ 努めています。この社内報を書く際にも、 私自身もコンセプト から考えて 仕事を始め 回を重ね まず る

社員の皆さんへ丁寧に温かく語りかけることでに向けて語りかける。 理職ではなく、 社内報を通じて、 普段接点の少ない社員の皆さん、私の考えを知ってもらう。管

さんのモティベーションにつなげてもらう。り、私から前向きな話をすることで、社員 社員の皆さんの業務にスポットライ 近しく感じてもらう。 社員の皆 - を当て.

会社にどう貢献できるのかを書く ではなく、 社員の皆さんに対して上から要求や指示する まず 自分がどう行動するか、 自分が

典型的な社長方針にはしない(経営数値の羅列典型的な社長方針にはしない(経営数値の羅列 的な安全やコンプライアンス啓蒙等)。

ました。これらを反省し、次のように改善しまし う少し基礎的なことを伝えてほしいとの声も頂き め方や理解度が大きく違っていました。また、 ていないことでした。特に読み手によって、受け止 たのは、当初予想していた程には、皆さんに伝わっ んで理解されているか尋ねていました。 発行後に何人かと雑談しながら、 私が感じ Ł

まずは基本動作に焦点を当てました。メモ取り、 仕事 場でのより良い風土づくりなどで、 きをいただき取り組んでいます。 数多くの気づ

苦手なこと、苦労したこと

✔つかみとは、文章の冒頭で皆さんの興味を引くこ外の方にチェックしてもらい何とか仕上げました。 文章が独りよがりになりがちでした。 性です。また、自分で考えて書くと、 労したことなどを振り返ることが多いと思 も苦手であり苦労したことは、つかみとストーリー り、難しさを痛感することが多々ありました。最 私自身も振り返ってみると、社内報を書くにあた 皆さんも小集団活動などの発表で、 何行かで読む気が失せると、その後の文章は読ん とです。仕事でも始まりが大事ですよね。始めの ストーリー性とは、皆さんがストーリーのかむレベルには至らず、今後の課題です。 でもらえません。私自身、まだまだ皆さんの心を 出来上がった と思います。ご自身が苦 毎回、 社内

最後に、プロフェッショナルのあり方に焦点を当仕事の効率が上がるものとして述べました。

を明るい文調でもって、頭がスッキリするもの、

-とアウトプット等)を取り上げました。それら

(主観と客観。具体と抽象。手段と目的。インプッ

要だと痛感することが多くあり、

物事の考え方

ク。仕事面を持つ。仕事のレベル等)を取り上げ

しさ=フォームをつくる。より良いチームワー

めにも必要となるプロ意識(プロの心構え。 ることも多々あります。困難を乗り越えていくた てました。仕事をする中で、厳しい場面に直面す

自分

ました。それらを厳しい文調でもって、

心得的な

責任感あるものとして述べました。

です。

私自身の経験として、頭の中も3Sが必 は3S(整理・整頓・清掃)は当たり前 次に、物事の考え方に焦点を当てまし少し話題になり実践してもらえました。

した。

製造

をする上で身近なことを述べることで、

全社で

スケジュール管理、聴く話す読む書く等、

撃を受けて感動したという背景を交えて表現すべるから。観客はそれが知りたい。こんなことに衝 その『熱々さ』や『ジューシーさ』を表現していなんのステーキが出てくるかを説明するよりも、 のに、面白そうで相手を引き込むような表現が必に共感し関心を高めることです。今は商品を売る まう。スティ 受け手は理解はするが、『ふーん』で終わってし 要だと言われています。以前に社外の方からア き」私自身、 バイスを頂きました。「物事を客観的に伝えると、 してきましたが、まだまだ力不足を感じています。 それを達成した時の利点や景色を伝えようと 観客はそれが知りたい。こんなことに衝突やさ』や『ジューシーさ』を表現してい 皆さんに対して何かお願いする際に ーブジョブスのプレゼンが凄いのは、 (物語)

さんから直接フィードバックをもらう中で、まだを機に、スモールミーティングを始めました。皆

まだ伝わ

ってい

ないことを痛感し、

改めて反省

貴重なアドバイスを頂く機会がありました。それ

ながら伝わっているのか確かめた方がいい」との

発信したままでなく、

実際に一人ひとりと雑談し 社外の方から「一方的に

9年ほど続けた後に、

自分が変わり続けること

場環境の改善に繋がりました。それ以外にも、職全て冷暖房の空調化が完了します。おかげで、職みを始めました。国内の量産工場は来年度までに

との声をいただき、

、本格的に工場空調化の取り組製造現場の暑さ対策が不十分だ

雑談する中で、

社内報について述べました。 私のメッセー

> 一つでも実践してほしいのです。同時に、皆さんが読んでみて印象に残ったことは る側の責任ですので、今後も改善します。それと 仕事でもそうですが、 皆さんが理解して実際に行動が変わることで ジが皆さんにどの程度伝わったのか?伝わるとは、 相手に伝わらないのは伝え す。

ことはコントロールできて結果に結びつきやすいえを変えさせることは困難ですが、自分を変える からです。 たり、人との関係が改善したりします。他人の考 自分が変わることで、仕事の成果が出やすくなっ 戦することで、自分の中で何か変化が出てきます。 切です。以前にも書きましたが、新しいことに挑 れらに皆さんが接した時に、行動に移すことが大 世の中には様々なアイデアが溢れています。

社としても、自己研鑽している皆さんに満足いすし、自分を表現していく研鑽にもなります。」をお勧めします。〇から1を生み出す力になり 一人ひとりがクリエイティブな発想と考え方を持せん。ものづくりを日本で続けていくために、我々 け 員比率が様変わりし、最近はデジタル化により仕事わり続けます。安永でも国内外の売上比率や従業 61 だけるよう、給与待遇や職場環境をより良く つべきです。その一手段として、文章を書くこと一人ひとりがクリエイティブな発想と考え方を持 0) 将来、 現在は世の中の流れが速く、 なければ、世の変化に取り残されてしまいます。 やり方に変化が起きて AIが仕事をする時代が来るかもしれま います。自分が変わり続 仕事のや 方が変

次の10周年に向けて

ましょう! とができました。 ができました。次の100周年に向けて共に頑張りおかげさまで安永の設立から75周年を迎えるこ